

TIMKEN® KENŐZSÍR ÉPÍTŐIPARI ÉS MUNKAGÉPEKHEZ

Kenőzsír

Cikkszámok

GR219C	400 g-os (14 unciás) kartus
GR219F	1 kg-os (2,2 fontos)
GR219P	16 kg-os (35,3 fontos) vödör
GR219K	55 kg-os (121,3 fontos) hordó
GR219D	180 kg-os (400 fontos) hordó

A termék leírása és felhasználási köre

A TIMKEN NLGI 2-es fokozatú, építőipari- és munkagépekhez használható kenőzsír az olyan alkalmazásoknál javasolt, ahol a víz általi kimosódás megakadályozása és a széles üzemi hőmérséklet-tartomány biztosítása elsőrendű fontosságú. A termék összetétele a lökészerű terhelés által kiváltott csapágykopással szemben biztosít védelmet, valamint kiemelkedő ellenállóságot nyújt a korrózió és a víz hatásai ellen (beleértve a sókődöt). Az építőipari- és munkagépekhez alkalmazható TIMKEN kenőzsír kivételes mechanikai stabilitással rendelkezik még víz jelenlétében is. Hosszan tartó védelmet nyújt a kritikus helyeken, beleértve a nedves és szennyezett környezeteket is, mint például a bányászati, építőipari és munkagépi alkalmazásokat. A kenőzsír nem tartalmaz nehézfémeket és egyéb környezetre ártalmas adalékokat.

A termék alkalmazási tartománya

Az építőipari- és munkagépekhez alkalmazható TIMKEN kenőzsír – 10 °F és + 400 °F (- 23 °C és + 204 °C) közötti külső hőmérséklet-tartományban alkalmazható, a kenőrendszer kialakításától és az alkalmazás módjától függően. Az építőipari és munkagépekhez alkalmazható TIMKEN kenőzsír üzemi hőmérséklet-tartománya – 40 °F és + 400 °F (- 40 °C és + 204 °C) között helyezkedik el (az alkalmazás gyakoriságától függően). Tartsa be a berendezés gyártójának a kenési gyakoriságra vonatkozó ajánlását.

A kenőzsír kompatibilitása

A TIMKEN kenőzsír építőipari és munkagépekhez általában kompatibilis a kalcium, kalcium 12-OH sztearát, kalcium komplex, kalcium-szulfonát, lítium, lítium komplex és polikarbamid adalékokkal sűrített kenőanyagokkal. A Timken javasolja, hogy kenőzsír váltásakor az összes korábbi kenőzsírt távolítsa el a kent alkatrésztől. Ezután a kenési gyakoriságot csökkentse felére az első kenési ciklusnál, majd térjen vissza a normál kenési gyakorisághoz.

Kezelés és tárolás

A kenőanyagot száraz, hőtől és nyílt lángtól védett helyen tárolja. További tájékoztatás a biztonsági adatlapon található.

Szállításra és ártalmatlanításra vonatkozó tudnivalók

A termék szállítását és ártalmatlanítását a vonatkozó szabályoknak megfelelően végezze el. A termék tárolóedényét ne használja fel ismételten. További tájékoztatás a biztonsági adatlapon található.

TIMKEN® KENŐZSÍR ÉPÍTŐIPARI ÉS MUNKAGÉPEKHEZ

Termék adatlap - Jellemzők

Szín	szürke
NLGI-fokozat	2
Penetráció újonnan, ASTM D 217	265-295
Penetráció 60 törés után, ASTM D 217	265-295
Penetráció-változás 100.000 törés után, ASTM D 217	+/- 5 %
Molibdén-diszulfid, %	5
Kerékcsapágy, ASTM D 1263, 325 °F (163 °C) hőmérsékletre módosítva	0,4 gramm
Cseppenéspont, ASTM D 2265	572 °F (300 °C)
Oxidációs stabilitás, ASTM D 942, 100 óra, 99 °C-on	5 psi (35 kPa)
Négygolyós vizsgálat, ASTM D 2266, 40 kg, 1200 f/perc, 75 °C, felületi karcosodás mm-ben	Max. 0,45
Négygolyós EP, hegedéspont, ASTM D 2596, kgf (kg-erő)	620
Timken OK terhelés, ASTM D 2509, font	65
Réz sávos korróziója, ASTM D 4048	1a
Korróziógátló tulajdonságok, ASTM D 1743	Megfelelő
Olajkiválás, ASTM D 1742	0,2 %
Víz általi kimosódás, ASTM D 1264, 175 °F (79 °C), %-os veszteség	2,75
B-117 sóköd teszt, óra	+2500
Alapolaj tulajdonságai:	
Viszkozitás 100 °C-on, ASTM D 445, centistoke-ban	30 – 34
Viszkozitás 40 °C-on, ASTM D 445, centistoke-ban	430 – 490
Viszkozitási index	95
Dermedéspont, ASTM D 97	- 12 °C
Lobbanáspont, ASTM D 92	255 °C

Dátum: 2008. november 18.

Termék: TIMKEN kenőanyag építőipari és munkagépekhez